



## COMUNE DI LIERNA - Prov. di Lecco

LIERNA, 06/05/2022 – MODULI ISCRIZIONE REPERIBILI PRESSO UFFICIO DEMOGRAFICI E SUL SITO ISTITUZIONALE DEL COMUNE [www.comune.lierna.lc.it](http://www.comune.lierna.lc.it)

### **ASSESSORATO ALL'ISTRUZIONE - GIUGNO INSIEME 2022 – GREEN CRES**

Anche quest'anno l'Amministrazione Comunale organizza l'iniziativa "Giugno insieme 2022 – Green Cres". La proposta ha cercato di conciliare le esigenze delle famiglie con quelle organizzative.

#### **DESTINATARI:**

ragazzi della scuola primaria  
ragazzi della scuola secondaria di 1° grado

#### **POSTI DISPONIBILI:**

La proposta ha un limite massimo di 55 partecipanti di cui n. 47 residenti e n. 8 residenti in un comune dell'Ambito di Bellano, la conferma delle iscrizioni avverrà a chiusura delle stesse, il numero massimo delle iscrizioni potrebbe subire delle variazioni in virtù di eventuali adeguamenti normativi legati all'emergenza COVID-19.

#### **FINALITA':**

Stare insieme in allegria giocare, divertirsi, fare nuove esperienze.

#### **QUANDO:**

**13/06/2022 – 01/07/2022 - sabato e domenica esclusi - dalle 7,45 alle 17,00 pasto compreso**

**PRESENTAZIONE DOMANDE:** da lunedì 9 maggio a venerdì 20 maggio dalle ore 10.30 alle ore 13.00 sabato 14 maggio dalle ore 9.00 alle ore 11.30.

#### **COSTO, NON FRAZIONABILE SETTIMANALMENTE:**

RESIDENTI a LIERNA

1° figlio iscritto: € 180,00.= dal 2° figlio iscritto: € 150,00.=

NON RESIDENTI € 230,00.=

Sarà possibile partecipare a due settimane purchè consecutive (1° e 2° oppure 2° e 3°) ma il costo rimarrà invariato.

**Quest'anno il Comune propone una settimana speciale aggiuntiva, dal 4 luglio all'8 luglio con un limite massimo di 20 partecipanti al costo di € 60,00 per i residenti ed € 80,00 per i non residenti.**

#### **RIUNIONE PRESENTAZIONE PROGETTO:**

**LUNEDI' 31 maggio 2022 ore 20,30 in videoconferenza e in presenza presso la mensa scolastica di Lierna.**

Cordiali saluti.

IL SINDACO  
Silvano Stefanoni

L'ASSESSORE ALL'ISTRUZIONE  
Simonetta Costantini

**NB. – le iscrizioni saranno accettate in ordine di arrivo, presentate direttamente all'ufficio demografici entro il 20/05/2022, pagamento a conferma entro il 07/06/2022.**